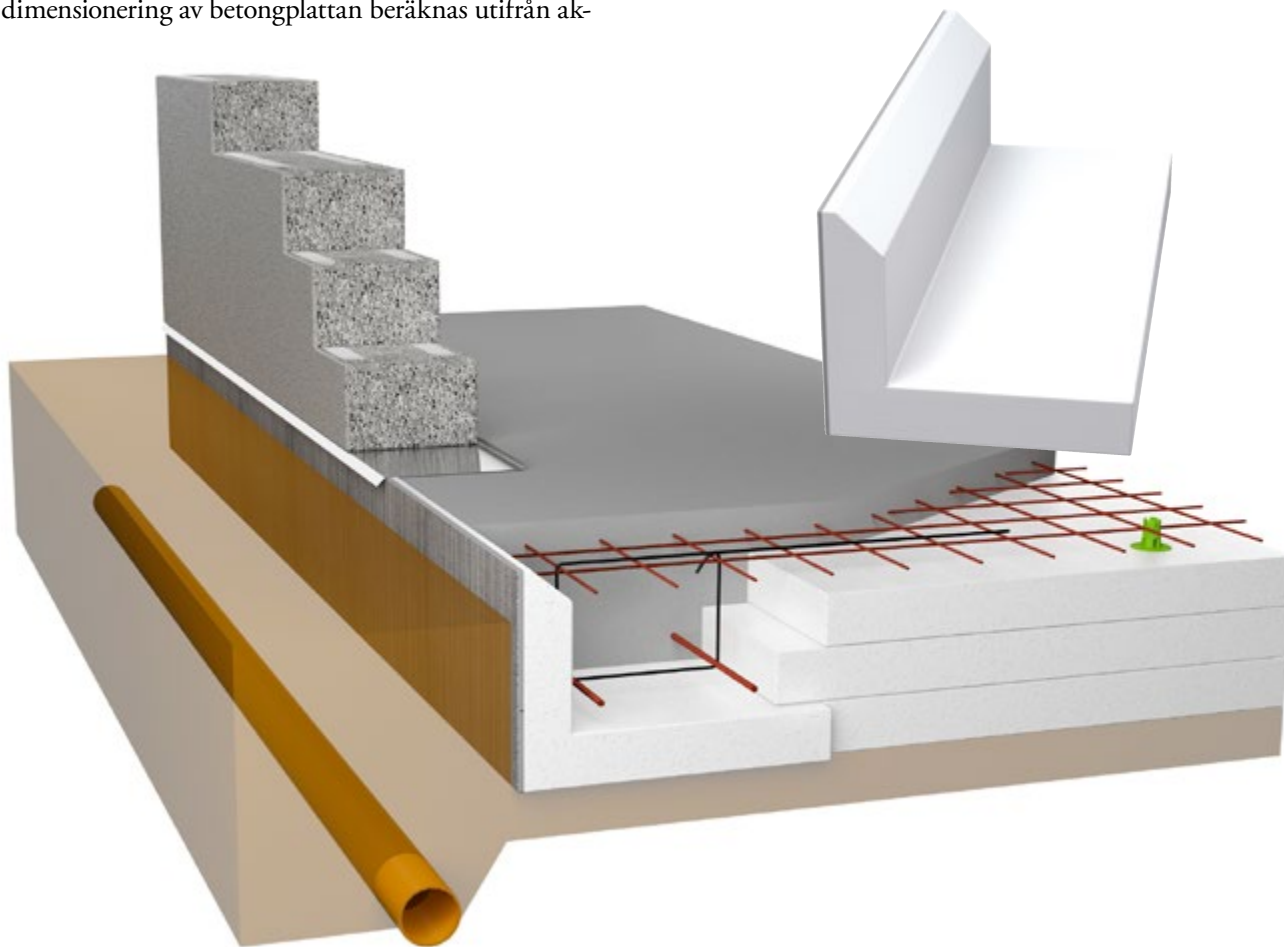


Finja L-element med fiberbetong

L-element med fiberbetong används för nyproduktion av grunder till t.ex. villor, kontor och industribyggnader. L-elementen monteras enkelt på en plan och komprimerad yta och möjliggör plan avschaktning. Arbete med stagning och formning undviks. EPS-kvalitet och dimensionering av betongplattan beräknas utifrån ak-

tuella laster. Ytskiktet består av 7–10 mm fiberbetong. Hörnelement och fästdetaljer för att underlätta monteringen ingår i sortimentet. Betongyttskiktet kapas med en vinkelslip. Sedan kan L-elementet lätt delas med en vanlig fogsav.



Höjd mm	Bredd mm	Längd mm	Tjocklek fot mm	EPS-kvalitet, horisontell del
300	600	1200	100	S200, 300
400	600	1200	100	S200, 300
500	600	1200	100	S200
600	600	1200	100	S200

Lastexcentricitet: Ytterväggens linjelast ska tas upp av betongplattans kantbalk.

Värmeisolering: Värmemotståndet är $> 1,5 \text{ (m}^2 \cdot \text{K)/W}$, som är kravet för grundläggningsdjupet 0,4 meter under mark i temperatur zon II enligt Boverkets rapport "Värmeisolering".

Arbetsanvisning

Förberedelser

Låt kommunen eller annan behörig person sätta ut grundens placering på tomten. Normalt utförs detta enklast genom att man markerar höjd och placering på profiler som är monterade utanför den tänkta grunden.

Schaktning

Schaktning till erforderligt grundläggningsdjup. Dränerande fyllnadsmaterial läggs ut på schaktbotten. Fyllnadsmaterialet komprimeras väl och avdrages till rätt nivå före montage.

Montage av L-element med fiberbetong

Spänn ett snöre mellan profilerna som rikthjälpmedel. Montera L-elementen i hörnen först och placera sedan ut de övriga. Montera fixeringskilar i ovankant skarv mellan L-elementen - en fixeringskil per skarv. Tryck sedan ner en spikplåt i bakkanten på L-elementens horisontella del i varje skarv - en spikplåt per skarv. Se bilder till höger.

Isolering av plattan

Cellplastskivorna läggs ut så att föreskriven kantförstyvning erhålls. Skarvarna förskjuts mellan skikten. Cellplastlagren sammanbinds med plastspik. Ca 4 st/m².

Armering, motfyllning och gjutning

Armering och betong skall vara dimensionerad för den belastning byggnaden kommer att utsättas för. Armeringsnätet distanseras med armeringsdistanser. Ca 3 st/m². Motfyll innan gjutning upp till 2/3 av grundelementets höjd. (Gäller för våra standardelement upp till 600 mm). Vid specialhöjder över detta, kontakta Finja för anvisning. Vid gjutning fylls kantbalken till halva balkhöjden, låt betongen sätta sig. Gjut sedan resten av plattan. Komprimera med vibratorstav. Var försiktig vid grundelementets ytterdel. Vid betonggjutning får pumpning ej ske mot grundelementets stående del. Elementet rengörs från betongspill direkt efter gjutning.

Färdigställande

Utvändig tjälisolering anbringas i omfattning enligt gällande föreskrifter. Återfyllnadshöjden över elementets underkant bör vara minst 200 mm.

